

Запрессовочная втулка SO, SO4, SOA, SOS



Материал:
 Тип SO – оцинкованная сталь
 Тип SOA – алюминий
 Тип SOS – нержавеющая сталь AISI 300

ОПИСАНИЕ



Резьба d1	Отверстия в металле, мм +0,08	d2 - 0,13, мм	d3, мм	sw, мм	Мин. толщина металла, sm, мм	Мин. расстояние от края заготовки до центра отверстия, мм	Тип		
							Оцинкованная сталь	Алюминий	Нерж. сталь
M3	4,20 5,40	4,19 5,39	4,4 5,6	4,8 6,4	1,0 1,0	6,0 6,8	BSO-M3-L BSO-3,5-M3-L	BSOA-M3-L BSOA-3,5-M3-L	BSOS-M3-L BSOS-3,5-M3-L
M4	7,20	7,12	7,3	7,9	1,3	8,0	BSO-M4-L	BSOA-M4-L	BSOS-M4-L
M5	7,20	7,12	7,3	7,9	1,3	8,0	BSO-M5-L	BSOA-M5-L	BSOS-M5-L

Длина «L» (+0,05/-0,13), мм

SO-M3-L	SOA-M3-L	SOS-M3-L	3	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-
SO-3,5-M3-L	SOA-3,5-M3-L	SOS-3,5-M3-L												
SO-M4-L	SOA-4-L	SOS-M4-L	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
SO-M5-L	SOA-M5-L	SOS-M5-L	-	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
Длина не резьбовой части b ± 0,25, мм			-	-	-	-	04	04	04	08	08	08	11	11

Применение:

Тип SO – для установки в металл твердостью до HRB 80

Тип SOA – для установки в металл твердостью до HRB 50

Тип SOS – для установки в металл твердостью до HRB 70