

## Гибочные коэффициенты

Толщина металла, мм	Внутренний радиус r, мм	Коэффициент k	минимальная полкагиба, мм
0,8	0,8	0,35	6
1	0,9	0,36	6
1,5	1,3 (на 8 матрице, использовать по согласованию с технологом, имеются ограничения)	0,4	7
1,5	1,8	0,38	9
2	1,8	0,37	9
2,5	2,5	0,4	12
3	3	0,4	15

z-гиб !!! закладывать как 2гиба по 45°

1 мм	0,4	0,36	12
------	-----	------	----